



Analizador de Hermeticidad

H5K5.HT



El H5K5.HT es un instrumento diseñado para realizar ensayos de hermeticidad de una manera simple, rápida, eficiente y estandarizada. Se aplica principalmente a la detección de fugas y análisis de hermeticidad en blisters y envases.

Es un analizador autónomo, versátil, compacto, fácilmente transportable, con parámetros totalmente configurables desde una pantalla táctil.

Cuenta con 6 etapas de configuración y 18 memorias de programa.

CARACTERISTICAS

- Detección de fugas en blisters y envases.
- Ensayos de hermeticidad / estanqueidad.
- Visualización instantánea de datos.
- Bajo consumo.
- Menú interactivo.
- Pantalla táctil.
- Intervalos de vacío y venteo programables (6 etapas).
- Nivel de vacío / presión programables.
- Pulsador de inicio rápido de test.
- Salida a impresora.
- 18 memorias de configuración.

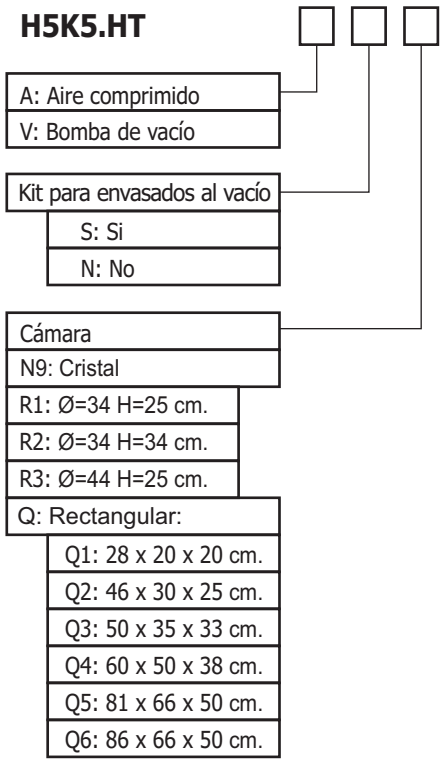
DISPLAY



APLICACIONES

- **Industria farmacéutica** (Blister, ampollas, viales, botellas, etc.)
- **Industria Alimenticia** (Envases, botellas, etc.)
- **Test de azul de metileno**
- **Cumple con Farmacopea Mexicana**
- **Opcional IQ / OQ**

VERSIONES



ACCESORIOS OPCIONALES:



Cámara N9



Impresora



Pulsador de inicio rápido



Cámara R1/R2/R3



Analizador de Hermeticidad HT

Modo de uso

A) **Test de azul de metileno.** El supervisor, debe llenar la cámara de ensayo con agua y azul de metileno y configurar las 6 etapas de niveles de vacío, tiempo de mantenimiento y tiempo de venteo. La configuración del equipo está protegida por password. El operador, debe colocar los envases en la cámara de ensayo, luego procede a tapar la cámara y verificar que los envases queden sumergidos. Pulsar el botón de inicio rápido de test. Retirar la muestra e inspeccionarla

B) **Bubble test:** El supervisor, debe llenar la cámara de ensayo con agua y configurar hasta 6 etapas de tiempo/vacío. Mediante las 6 etapas se puede simular el transporte del envase, ya sea terrestre o aéreo (cruce montañoso).

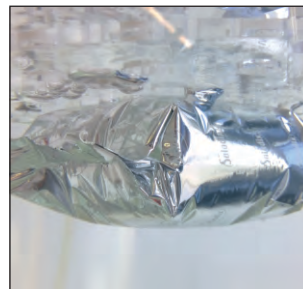
El operador, coloca el envase que se quiere comprobar en la cámara de ensayo. Al cerrar la tapa de la cámara, el envase debe quedar totalmente sumergido. El H5K5.HT comienza a evacuar el aire que se encuentra en el espacio que hay por encima del nivel del agua, de forma que se genera una diferencia de presión y el envase sumergido se infla. Por las zonas no herméticas se escapará el aire o gas que existe en el interior del envase saliendo hacia arriba formando una hilera de burbujas fácil de ver, lo que permite visualizar exactamente en que zona del envase se ha producido la fuga.



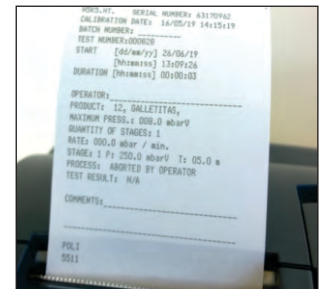
Colocar la Muestra



Pulsar el botón de inicio rápido



Inspeccionar envase



Impresión automática del reporte

Especificaciones

Electrónica de control

Vacío máximo

- Versión bomba: -900mbar
- Versión aire comprimido: -700mbar

Resolución:

1mbar

Precisión:

1% fs

Display gráfico y táctil:

4.3" TFT LCD (65536 colors)

480 x 272 pixels

Humedad de operación:

20% - 80 % no condensado

Temperatura de operación:

5 a 40 °C

Teclado:

Táctil

Alarma:

Parada solicitada por el operador / error de proceso

Conectores:

Aluminio.

Pulsador:

De inicio rápido / cancelación de ensayo (opcional)

Filtros de protección:

Internos y externos.

Alimentación:

100-240 vac , 50/60hz con fusible de protección (15a modelo; 5mm x 20mm)

Dimensiones:

391 x 231 x 122

Cumple con normas:

ASTM D3078

ASTM D6653

ASTM D4169

ASTM D4991

ASTM D5094

ASTM F2096

Farmacopea Mexicana MGA 0486

